MEDAPOXY SOL HRC

Classification selon la norme AFNOR NFT36 005 :
Famille 1 ; Classe 6b

Revêtement époxydique de finition

DESCRIPTION

Le **MEDAPOXY SOL HRC** est une résine époxy destinée aux revêtements de sols résistants aux produits chimiques.
Le **MEDAPOXY SOL HRC** qui se présente sous forme de kit prédosé de 2 composants :
Élément A : Résine
Élément B : Durcisseur

DOMAINES D'APPLICATION

- Revêtement de finition pour sols aux mortiers époxy (**MEDAPOXY HRC, MEDAPOXY MORTIER HP**…)
- Couche de finition sur les revêtements de sol époxy soumis à fortes sollicitations chimiques (industries chimiques et pharmaceutiques, ateliers agro-alimentaires, conserveries, cuisines industrielles, locaux de fabrication de batteries…)
- Vitrification (sans stratification) des bassins et réservoirs en béton et en acier.

PROPRIÉTÉS

- Très bonne tenue aux produits chimiques (voir tableau)
- Très bonne adhérence sur supports béton et acier
- Bon durcissement et brillant

CARACTÉRISTIQUES

- Rapport ponderal :
  Élément A : 1 kg
  Élément B : 700 g
- Densité (ISO758) : .... 1,1 ± 0,05
- Viscosité (NF T76-102): .... 11000 mPaS à 25°C
- DPU (NFP18 810) :.......1 h 15 mn à 20 °C et 65% HR
- Temps de durcissement :
  Hors poisse :.. 6 h
  Sec......... ....16 h
- Durée de mise en service...10 j
- Aspect du film après durcissement :..........lisse et brillant
- Rc (NA 427)..> 70 MPa
- Rf (NA 234) :……......................................> 25 MPa
- Adhérence sur béton (NFP18 858):…...........>3 MPa

MODE D'EMPLOI

Conditions d'utilisation :

- Ne pas appliquer lorsque la température ambiante ou celle du support est inférieure à 10°C ou supérieure à 35°C.
- L'humidité relative de l'air doit être inférieure à 80%.

Préparation du support (NFP74-203/ DTU 59-3) :
Support béton ou mortier :

- Les bétons ou mortiers 'supports' doivent avoir au moins 28 jours d'âge.
- Le support doit être sec, propre et débarrassé des parties non adhérentes. Toutes traces d'huiles, graisses, peintures, laitance ou autres souillures doivent être éliminées. Nettoyer soigneusement et dépoussiérer.

Supports métalliques :

- Décaper les surfaces métalliques par grenaillage ou sablage ou éventuellement avec un disque abrasif ou à la toile émeri.

Mélange :

- Procéder au mélange des deux composants une fois que la préparation des supports soit terminée.
- Préparer que la quantité de mélange pouvant être utilisée durant ce temps.
- Il est très important de bien remuer les deux éléments constituant le **MEDAPOXY SOL HRC** jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène.
- Verser **l'élément B** (durcisseur) dans **l'élément A** (résine).
- Vider complètement les récipients afin de respecter le rapport du mélange.

Les renseignements donnés dans cette notice sont basés sur notre connaissance et notre expérience à ce jour. Il est recommandé de procéder à des essais de convenance pour déterminer la fourchette d'utilisation tenant compte des conditions réelles de chantier.



Zone industrielle Oued Smar – BP85 Oued Smar – 16270 Alger
Tél : (213) 021 51 66 81 & 82
Fax : (213) 021 51 64 22 & 021 51 65 23
www.granitex-dz.com - E-mail: granitex@granitex-dz.com





MEDAPOXY SOL HRC

- Remuer pendant 3 minutes avec un agitateur électrique à faible vitesse de rotation. Raclez plusieurs fois les parois du récipient afin d'assurer une dispersion totale.

Imprégnation :
Appliquer une couche de résine époxy d'imprégnation **MEDA-IMPREGNATION** sur les surfaces en béton ou toutes surfaces poreuses afin de diminuer la porosité du support et éviter le phénomène de bullage dans le revêtement final.
Lorsqu'il a séché pendant environ 6 heures mais en aucun cas plus de 10 heures, le revêtement **MEDAPOXY SOL HRC** peut être appliqué. Un séchage plus long du **MEDA-IMPREGNATION** rendra nécessaire son ponçage afin d'assurer une adhésion adéquate.
Par temps très chaud il faut réduire le temps de séchage du **MEDA-IMPREGNATION.**

Application :
Le **MEDAPOXY SOL HRC** doit être appliqué au plus tard 24 heures après l'application du revêtement à recouvrir.

COSOMMATION :

L'application est réalisée à la brosse ou au rouleau à raison de 400 g/m² à 600 g/m².

TEMPS DE SECHAGE ET DE MISE EN SERVICE :

	10° C	**20° C**	**30° C**
Hors toucher	10 h	5 h	3 h
Trafic piéton	4 jours	3 jours	1 jour
Trafic lourd	8 jours	5 jours	2 jours
Durcissement complet	24 jours	17 jours	10 jours

Attention : La résistance aux produits agressifs ne s'obtient qu'après le durcissement complet.

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

Livré en kit de 8,5 kg :
Élément A : 5 kg
Élément B : 3,5 kg

Le produit se conserve une année à l'abri de la chaleur et de l'humidité dans son emballage d'origine fermé hermétiquement.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Les résines époxydiques peuvent irriter la peau et les muqueuses. En conséquence, il est conseillé de mettre des gants de caoutchouc lors de l'utilisation.
En cas de contact avec les yeux, laver à grande eau et consulter un médecin.
Nettoyer les outils après l'application à l'aide d'un diluant époxy **MEDILUPOX.**

Se référer à la Fiche de Données Sécurité, disponible sur **www.granitex-dz.com**

Les renseignements donnés dans cette notice sont basés sur notre connaissance et notre expérience à ce jour. Il est recommandé de procéder à des essais de convenance pour déterminer la fourchette d'utilisation tenant compte des conditions réelles de chantier.



Zone industrielle Oued Smar – BP85 Oued Smar – 16270 Alger
Tél : (213) 021 51 66 81 & 82
Fax : (213) 021 51 64 22 & 021 51 65 23
www.granitex-dz.com - E-mail: granitex@granitex-dz.com





RESISTANCES CHIMIQUES

MEDAPOXY SOL HRC

Produits	Contact fréquents	Contacts accidentels
ACIDES MINERAUX		
Acide chlorhydrique à 20%	A	A
Acide chlorhydrique à 36 %	B	B
Acide chlorhydrique à 40%	C	B
Acide fluorhydrique à 10%	C	B
Acide nitrique à 25%	B	B
Acide phosphorique à 20 %	C	B
Acide phosphorique à 76 %	C	C
Acide sulfurique à 10%	A	A
Acide sulfurique à 20%	B	A
Acide sulfurique à 50%	B	B
ACIDES ORGANIQUES		
Acide acétique à 5%	B	B
Acide acétique à 50%	C	B
Acide butyrique + acétique à 1%	B	A
Acide citrique à 30%	B	A
Acide lactique à 10 %	B	B
Acide oxalique à 10 %	B	A
BASES		
Amines (diéthylène tri amine)	C	B
Ammoniaque à 25 %	B	B
Carbonate de calcium 300g/l	B	A
Carbonate de sodium 300g/l	B	A
Chaux 300 g/l	A	A
Hypochlorite de sodium à 16%	B	A
Potasse caustique à 50 %	B	A
Soude caustique à 50 %	B	A
SOLVANTS		
Acétate de butyle	B	B
Acétate d'éthyle	C	C
Acétone	C	C
Alcool butylique	B	B

Produits	Contact fréquents	Contacts accidentels
Alcool éthylique à 10 %	C	B
Alcool éthylique à 100 %	C	C
Alcool isopropylique	C	B
Chloroforme	C	B
Chlorure de méthylique	C	C
Diéthylène de glycol	C	C
Essence de térébenthine	A	A
SELS		
Chlorure de sodium à 3%	A	A
Chlorure de sodium à 30%	A	A
Chlorure de zinc	A	A
PRODUITS PETROLIERS		
Benzène	C	B
Kérosène	A	A
Gasoil	A	A
Essence super	A	A
Huile moteur 20W50/40D	A	A
Huile de graissage	A	A
Toluène	C	B
White- spirite	A	A
xylène	B	B
Produits alimentaire (*) : lait, jus d'oronge, huile d'olive, huile de tournesol, beurre.	A	A
DIVERS		
Aldéhyde formique à 35%	C	B
Eau distillée	A	A
Glycérine	A	A
Huile de silicone	A	A
Lockheed 55	C	B
Neige	A	A
Peroxyde d'hydrogène à 3%	B	A
Solution savonneuse	A	A

A= insensible au produit considéré
B= ne résiste au produit qu'en cas d'exposition de courte durée (inférieure à 24h).
C= est altéré par le produit considéré

Les renseignements donnés dans cette notice sont basés sur notre connaissance et notre expérience à ce jour. Il est recommandé de procéder à des essais de convenance pour déterminer la fourchette d'utilisation tenant compte des conditions réelles de chantier.



Zone industrielle Oued Smar – BP85 Oued Smar – 16270 Alger
Tél : (213) 021 51 66 81 & 82
Fax : (213) 021 51 64 22 & 021 51 65 23
www.granitex-dz.com - E-mail: granitex@granitex-dz.com



